

Controle por Código de Barras

A codificação dos materiais é essencial para todo o controle sistemático e preciso que o Caixa Digital oferece.

Para que um material possa ser reconhecido pelo o sistema e rastreado a qualquer momento, ele necessita de uma identidade única (seu código).

Através do código de barras de um material é possível obter: sua situação, sua suposta posição, as informações que nele deveriam constar, seu tipo, modelo e categoria.

A cada mudança de situação do material é necessário ler seu código de barras, assim o sistema sempre possui um registro atualizado do material.

Os principais eventos que requerem leitura de material pelo seu código de barras são:

- Envio de material de ponto de distribuição (Sede) para ponto de vendas;
- Recebimento de material em ponto de venda;
- Baixa de material danificado em ponto de venda;
- Venda de material em ponto de venda;
- Devolução (para o ponto de distribuição) de material danificado ou enviado para ponto de venda incorreto;
- Recebimento de material devolvido em ponto de distribuição (Sede).

As leituras dos códigos podem ser feitas por digitação ou através de leitor de código de barras (que é a solução mais rápida e precisa).

Dependendo do volume de material, a leitura de todos os materiais pode ser custosa. Nesses casos recomenda-se o uso de lotes de materiais.

Cada lote de material possui um código de barras. Efetuando a leitura desse código, registra-se a chegada (recebimento) ou o envio (expedição) de todos os códigos de barras dos materiais que compõe o lote.

A composição dos lotes é feita durante o momento em que os materiais recebem seus códigos de barras.

Outras Vantagens do Uso de Código de Barras

Precisão nas Vendas

Quando um produto é vendido, seu código de barras é lido, dando baixa do material no estoque. Na leitura, o sistema identifica exatamente que tipo de material está sendo vendido, identificando inclusive o preço total a ser cobrado.

Dessa forma os preços sempre serão devidamente informados aos vendedores, evitando venda de materiais com valores errados (como venda de placas refletivas pelo preço de placas normais), intencionalmente ou não.

Controle de Erros de Produção

Quando um produto que se encontra no posto está danificado, seja pelo funcionário que o manejou ou por algum outro fator, a obrigação do funcionário é notificar o sistema do erro.

O material errado fica registrado no sistema e é encaminhado para a verificação física na sede, garantindo que o erro apontado confere com as condições do material.

Essa rotina permite identificar os pontos de venda onde a perda de material é grande.

A Inscrição de Código de Barras

Os códigos de barras dos materiais são primeiramente gerados por um software (como o *DigitalDesk BarCode*) para então serem impressos nos materiais.

No modelo atual do Rio de Janeiro, os materiais recebem a impressão em uma esteira acoplada a uma impressora industrial. Logo após a impressão, na mesma esteira, é retirada uma fotografia do código impresso. O código da fotografia é interpretado (OCR) e verificado com o código que deveria ser impresso, garantindo que a impressão no material está correta e legível.

O maior empecilho para implantação de controle de estoque por código de barras (utilizado pelo Caixa Digital) é o investimento inicial em impressoras industriais. Em razão disso, outras possibilidades, como etiquetagem simples em papel adesivo, estão sendo avaliadas para substituição, visando um custo mais acessível para produções de volumes menores.

Controle de Estoque Por Quantidade

O controle de estoque (não aplicada pelo CaixaDigital) por quantidade é uma opção que não requer a codificação dos materiais.

Os materiais enviados a um posto são conferidos através de sua contagem, não identificando os materiais individualmente. Numa situação ideal o modelo não apresenta problemas.

Os problemas surgem quando materiais são extraviados, sendo impossível identificar, por exemplo, se eles foram perdidos no envio ou no recebimento, ou ainda se eles foram enviados para um destino errado (outro posto de venda).

Materiais enviados para o destino errado não podem ser rapidamente identificados, reduzindo a eficácia do remanejamento para o posto que deveria recebê-los.

A vantagem de controle de estoque por quantidade é o seu reduzido preço de implantação, ao custo de um controle impreciso que se assemelha a um controle feito através de planilhas.

Mais informações sobre o sistema Caixa Digital no site <http://caixadigital.digitaldesk.com.br> ou pelo email contato@digitaldesk.com.br